

ELEVADORES SISTEMA PINHÃO E CREMALHEIRA

Os elevadores GSX Brasil, econômicos e seguros, são projetados e fabricados para o transporte de pessoas e de materiais, para o uso na construção civil e na indústria. Com capacidade que pode variar de 500kg a 2000kg de carga útil. O elevador é transportado em caminhão munck quando é monobloco ou em caso de cabine desmontável, pode ser transportado em caminhão normal. Elevadores com um número significativo de itens de segurança para garantir a proteção dos usuários.

Os elevadores GSX BRASIL, possuem **FREIOS CENTRÍFUGO-EMERGÊNCIA**. Os elevadores são dotados de motoredutores SEW. O controle é executado através de comando com **VVVF** (ou convencional), e as chamadas nos pavimentos são processadas e transmitidas através de controles por RF (Rádio Frequência) ou convencional por campainha.

Conceito e princípio dos elevadores sistema pinhão e cremalheira

Elevadores de cremalheiras, são máquinas de ação periódica, destinadas ao transporte vertical, inclinado e horizontal de pessoas e cargas, que utiliza o sistema de tração pinhão e cremalheira, proporcionando: maior segurança e conforto aos usuários.

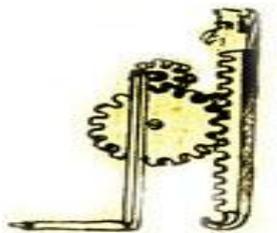


Ilustração de Da Vinci

O Sistema de redução e transmissão de movimento por pinhão e cremalheira, foi inventado por **Leonardo da Vinci** (1452-1519). Foi utilizado por Werner Siemens em 1880 como segurança para seu primeiro elevador elétrico.

Freio de emergência
(FPQ)



Pinhão e cremalheira



Elementos de torre



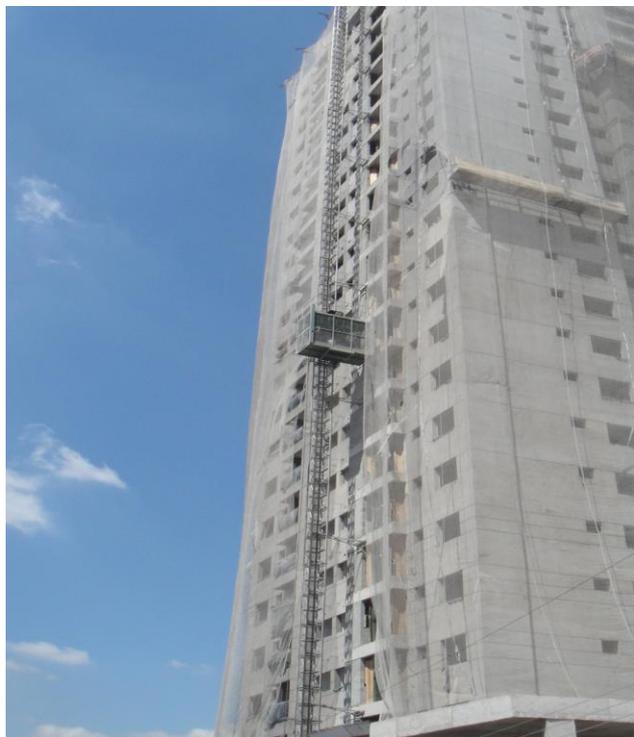
Cremalheira e parafuso



Botoeira e limites



Elevador GS-14



Elevador na torre de teste



ITEM	DESCRIÇÃO	UNID.	GS-14	GS-17
			CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
1	CAPACIDADE	kgf	1500,00	2000,00
2	NÚMERO DE PASSAGEIROS	qde	14,00	17,00
3	VELOCIDADE	m/min.	30,00	30,00
4	DIMENSÕES INTERNAS DA CABINE	m	2,60 x 1,13 x 2,20	3,10 x 1,40 x 2,20
5	PESO DA CABINE	kg	1400,00	2000,00
6	DIMENSÕES DA BASE PARA CABINE SIMPLES	m	2,10 x 2,70	2,50 x 3,50
7	DIMENSÕES DA BASE PARA CABINE DUPLA	m	3,50 x 3,00	4,00 x 3,90
8	CAPACIDADE DO PAU DE CARGA	kg	150,00	150,00
9	ELEMENTOS DA TORRE (MÓDULOS) - DIMENSÕES	mm	550 x 550 x 1508	650 x 650 x 1508
10	ESPESSURA DA PAREDE DOS TUBOS DOS EMENETOS	mm	3,75	4,50
11	PESO DO MÓDULO (ELEMENTO) SIMPLES	kg	87,00	117,00
12	PESO DO MÓDULO (ELEMENTO) DUPLO	kg	114,00	144,00
13	ALTURA MÁXIMA	m	120,00	140,00
14	FREIO DE EMERGÊNCIA CENTRÍFUGO	qde	1,00	1,00
15	COMANDO COM INVERSOR DE FREQUÊNCIA	qde	OPCIONAL	OPCIONAL
16	MOTOREDUTORES	kW	2 x 7,5	2 x 9,2
17	TENSÃO DA REDE	V	440 (-6%+10%) x 60Hz x 3F	440 (-6%+10%) x 60Hz x 3F
18	CORRENTE NOMINAL (In)	A	2 x 13	2 x 16,5
19	CORRENTE DE PARTIDA (Ip)	A	Ip = 7,5 x (In)	Ip = 7,5 x (In)
20	FUSÍVEIS/DISJUNTOR TRIPOLAR DA CHAVE GERAL	A	100	125
21	POTÊNCIA CONSUMIDA NA PARTIDA	kVA	132	199
22	POTÊNCIA CONSUMIDA EM TRAPALHO	kVA	18	26